Технический паспорт порошка

# Порошок Corrax

для селективного лазерного сплавления

Сталь

**15-53** мкм
Диапазон размеров частиц

**≥85** %
Сферичность

**≤23** с/50 г
Текучесть по Холлу

**≥4.6** г/см³
Плотность после утряски

## Преимущества

1. Отличная коррозионная стойкость
2. Хорошая полируемость
3. Отличная прочность и ударная вязкость
4. Отличное сопротивление усталости

## Применение

Литье пластмасс под давлением, литье резины, изготовление пресс-форм для высокопрочных/ высокотвердых материалов и другие виды формования.

## Химический состав, масс. %

| Элемент | Мин | Макс |
|---|---|---|
| Cr | 11 | 13 |
| Mo | 1.1 | 1.7 |
| Ni | 8.4 | 10 |
| Al | 1.2 | 2.0 |
| Si | - | 0.4 |
| Mn | - | 0.4 |
| C | - | 0.05 |
| O | - | 0.03 |
| N | - | 0.02 |
| Fe | основа | |

## Интересует Corrax?

Цена и наличие - на сайте. Пришлите требования к детали - поможем подобрать материал.

vmpowder.ru

+7 (495) 191-75-73
office@vmpowder.ru

## Характеристики порошка

| | |
|---|---|
| Диапазон размеров частиц (мкм) | **15-53** |
| Сферичность (%) | **≥85** |
| Текучесть по расходомеру Холла (с/50 г) | **≤23** |
| Плотность после утряски (г/см³) | **≥4.6** |
| Насыпная плотность (г/см³) | **≥3.8** |
| PSD (мкм) - D10 | **18-24** |
| PSD (мкм) - D50 | **32-40** |
| PSD (мкм) - D90 | **56-59** |

## Процесс термообработки

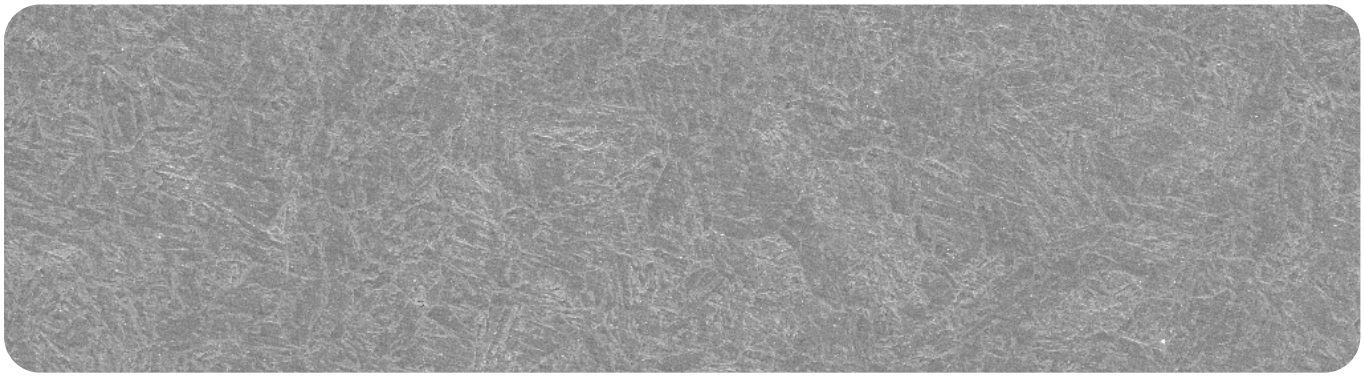
1. **Закалка на твёрдый раствор**
   850 °C, 30 мин, воздушное охлаждение.
2. **Выдержка**
   525 °C, 4 ч, воздушное охлаждение.

## Механические свойства

| Температура | UTS, МПа предел прочности | YS, МПа предел текучести | EL A, % удлинение | Относительное сужение, % |
|---|---|---|---|---|
| **Термическая обработка** | 1659 | 1635 | 11.4 | 49 |

Стандарты испытаний: ISO 6892-1

## Микроструктура



Микроструктура, увеличение ×2000