Технический паспорт порошка

Порошок 4Cr13/420

для селективного лазерного сплавления

Сталь

15-53 мкм Диапазон размеров частиц	**≥80** % Сферичность	**≤23** с/50 г Текучесть по Холлу	**≥4.75** г/см³ Плотность после утряски

Преимущества

1. Хорошие характеристики порошка (высокая сферичность, мало сателлитов)
2. Высокая прочность и твердость
3. Отличная пластичность и ударная вязкость

Применение

Используется в литье пластмасс под давлением, приборостроении, пищевой промышленности и медицине.

Интересует 4Cr13/420?

Цена и наличие - на сайте. Пришлите требования к детали - поможем подобрать материал.

vmpowder.ru

+7 (495) 191-75-73
office@vmpowder.ru

Характеристики порошка

Диапазон размеров частиц (мкм)	**15-53**
Сферичность (%)	**≥80**
Текучесть по расходомеру Холла (с/50 г)	**≤23**
Плотность после утряски (г/см³)	**≥4.75**
Насыпная плотность (г/см³)	**≥4.0**
PSD (мкм) - D10	**18-24**
PSD (мкм) - D50	**32-40**
PSD (мкм) - D90	**56-59**

Процесс термообработки

1 **Термообработка**

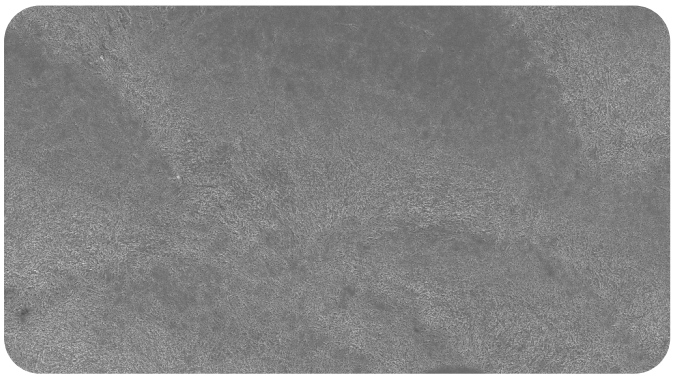
Нагрев до 300 °C, выдержка при температуре 3 часа, охлаждение на воздухе до комнатной температуры.

Механические свойства

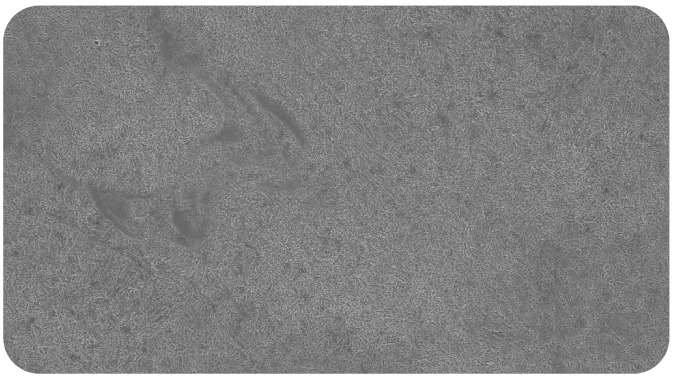
Температура	Направление печати	UTS, МПа предел прочности	YS, МПа предел текучести	EL A, % удлинение	Относительное сужение, %
Сразу после печати	XY	1407	1035	18	54
	Z	1643	876	9	41
Термическая обработка	XY	1415	1005	20	52
	Z	1511	1135	12	55

Стандарты испытаний: ISO 6892-1

Микроструктура



Микроструктура, увеличение ×1000



Микроструктура, увеличение ×1000