Технический паспорт порошка

Порошок AlSi10Mg

для селективного лазерного сплавления

Алюминиевый сплав



20-63 мкм
Диапазон размеров частиц

≥85 %
Сферичность

≥1.2 г/см³
Насыпная плотность

≥1.4 г/см³
Плотность после утряски

Преимущества

1. Хорошие характеристики порошка (высокая сферичность, мало сателлитов)
2. Хорошая технологичность при печати и теплостойкость
3. Хорошая свариваемость
4. Низкая плотность, высокая удельная прочность, износостойкость

Применение

Применяется в таких областях, как авиационные детали, автомобильные компоненты, напыление профильных поверхностей и порошковая металлургия.

Химический состав, масс. %

Элемент	Мин	Макс
Si	9.0	10.5
Mg	0.2	0.45
Mn	-	0.40
Cu	-	0.05
Fe	-	0.20
Zn	-	0.10
Ni	-	0.05
O	-	0.05
N	-	0.05
Al	основа	

Интересует AlSi10Mg?

Цена и наличие - на сайте. Пришлите требования к детали - поможем подобрать материал.

vmpowder.ru

+7 (495) 191-75-73
office@vmpowder.ru

Характеристики порошка

Диапазон размеров частиц (мкм)	20-63
Сферичность (%)	≥85
Насыпная плотность (г/см^3)	≥1.2
Плотность после утряски (г/см^3)	≥1.4

Процесс термообработки

1 **Термообработка**

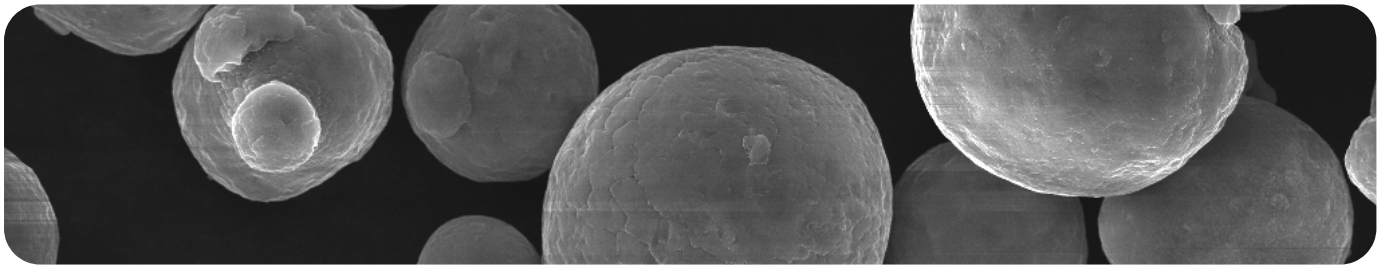
250°C в течение 2 часов, охлаждение на воздухе.

Механические свойства

Состояние	Температура	Направление печати	UTS, МПа предел прочности	YS, МПа предел текучести	EL A, % удлинение
Сразу после печати	Комнатная температура	XY	442	268	9.0
		XY	438	260	9.5
		Z	455	234	8.0
		Z	452	232	8.5
Термообработка	Комнатная температура	XY	327	221	12
		XY	336	225	11.5
		Z	348	227	9.0
		Z	337	220	9.5

Стандарт испытаний: ISO 6892-1:2016

Порошок под электронным микроскопом



Порошок под электронным микроскопом