Технический паспорт порошка

Порошок TA15

для селективного лазерного сплавления

Титановый сплав

15-53 мкм
Диапазон размеров частиц

≥85 %
Сферичность

≤35 с/50 г
Текучесть по Холлу

≥2.6 г/см³
Плотность после утряски

Преимущества

1. Отличные механические свойства
2. Хорошие характеристики при высоких температурах
3. Хорошая термическая стабильность
4. Хорошая коррозионная стойкость

Применение

Используется в производстве аэрокосмических деталей и ремонте лопаток авиационных двигателей и других деталей, а также медицинского оборудования и т. д.

Химический состав, масс. %

Элемент	Мин	Макс
O	-	0.12
Al	5.5	7.0
V	0.8	2.5
Mo	0.5	2.0
Zr	1.5	2.5
Si	-	0.15
Fe	-	0.25
N	-	0.03
C	-	0.08
H	-	0.015
Ti	основа	

Интересует TA15?

Цена и наличие - на сайте. Пришлите требования к детали - поможем подобрать материал.

vmpowder.ru

+7 (495) 191-75-73
office@vmpowder.ru

Характеристики порошка

Диапазон размеров частиц (мкм)	**15-53**
Сферичность (%)	**≥85**
Текучесть по расходомеру Холла (с/50 г)	**≤35**
Плотность после утряски (г/см^3)	**≥2.6**
Насыпная плотность (г/см^3)	**≥2.3**
PSD (мкм)-D10	**18-22**
PSD (мкм)-D50	**30-40**
PSD (мкм)-D90	**50-56**

Процесс термообработки

1. 850 °C/2 ч/охлаждение в печи

Механические свойства

Температура	UTS, МПа	YS, МПа	EL A/%	Стандарт испытаний на растяжение
Комнатная температура	1022	956	11.0	ISO 6892-1
	1028	962	13.0	
	1007	901	14.0	
	1000	891	15.0	
500 °C	741	631	17	ISO 6892-2
	740	629	20	
	753	653	20.5	
	744	655	21	

Порошок под электронным микроскопом

