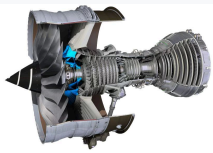
Технический паспорт порошка

Порошок IN625

для селективного лазерного сплавления

Никелевый жаропрочный сплав



15-53 мкм
Диапазон размеров частиц

≥80 %
Сферичность

≤20 с/50 г
Текучесть по Холлу

≥4.9 г/см³
Плотность после утряски

Преимущества

1. Отличная стойкость к окислению
2. Отличная коррозионная стойкость
3. Отличное сопротивление ползучести
4. Отличная прочность при высоких температурах

Применение

IN625 в основном используется в производстве деталей авиационных двигателей, конструкционных компонентов авиационных конструкций и химического оборудования.

Интересует Inconel 625?

Цена и наличие - на сайте. Пришлите требования к детали - поможем подобрать материал.

vmpowder.ru

+7 (495) 191-75-73
office@vmpowder.ru

Химический состав, масс. %

Элемент	Мин	Макс
Nb	3.5	4.0
Mo	8.0	10
Cr	20	23
Al	-	0.4
Ti	-	0.4
Co	-	1.0
Fe	-	5.0
Si	-	0.5
Mn	-	0.5
Cu	-	0.07
C	-	0.1
S	-	0.015
P	-	0.015
O	-	0.02
N	-	0.015
Ni	основа	

Характеристики порошка

Диапазон размеров частиц (мкм)	**15-53**
Сферичность (%)	**≥80**
Текучесть по расходомеру Холла (с/50 г)	**≤20**
Плотность после утряски (г/см³)	**≥4.9**
Насыпная плотность (г/см³)	**≥4.2**
PSD (мкм) - D10	**18-23**
PSD (мкм) - D50	**30-40**
PSD (мкм) - D90	**56-59**

Процесс термообработки

1 **Закалка на твёрдый раствор**

1 100 °C ± 10 °C, выдержка при температуре 1 час, охлаждение в печи.

Механические свойства

Температура	Направление печати	UTS, МПа предел прочности	YS, МПа предел текучести	EL A, % удлинение
Комнатная температура	XY	929	415	51.5
	XY	931	417	51
	Z	902	431	54
	Z	899	458	51.5
815 °C	XY	411	313	52.5
	XY	407	308	45.5
	Z	390	304	79
	Z	388	304	70.5